



# CILINDROS DE ACERO INOXIDABLE

## SISTEMA DE NUMERACIÓN

**Tipo de montaje**

**S** – Tipo nariz frontal  
**U** – Universal  
**C** – Horquilla trasera  
**F** – Bloque Frontal  
**E** – Tipo nariz delantera y trasera  
**T** – Con perno delantero

**Tipo de vástago**

**D** – Doble lado  
**R** – Rotacional  
**N** – No rotacional  
**H** – Hueco

**Diámetro (interno)**

5/32" – **página 9**  
 05 - 5/16"  
 08 - 1/2"  
 09 - 9/16"  
 10 - 5/8"  
 12 - 3/4"  
 14 - 7/8"

**Opciones**

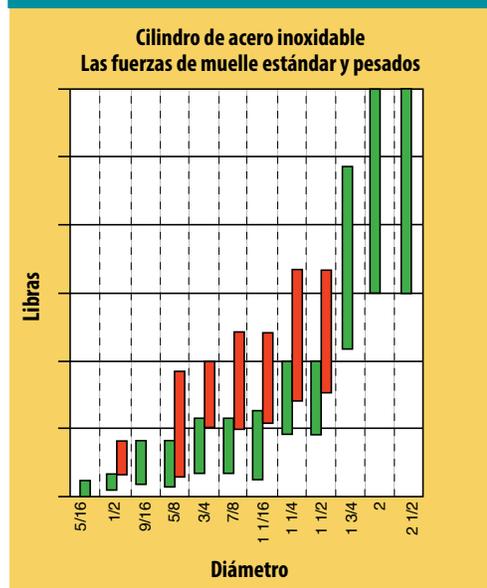
**C** – Amortiguador por aire  
**F** – Amortiguador delantero  
**R** – Amortiguador trasero  
**M** – Magneto en pistón  
**B** – Parachoques  
**W** – Limpiador de vástago  
**V** – Sellos FKM  
**N** – Sin cuerda  
**H** – Resorte duro  
**P\*** – Puertos rotados  
**TG** – Con grasa PTFE

**Carrera**  
En pulgadas y fracciones de pulgadas

**RoHS**

*Nota: Todas las opciones son disponibles, consulte fábrica.*

## ESPECIFICACIONES



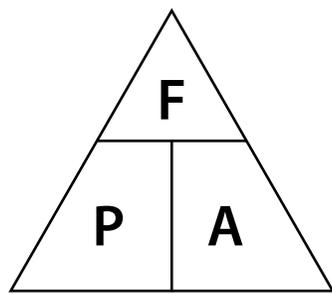
Diámetro	5/16"	1/2"	9/16"	5/8"	3/4"	7/8"	1-1/16"	1-1/4"	1-1/2"	1-3/4"	2"	2-1/2"	3"
<b>Factor de fuerza – Extendido (Área)</b>	0.07	0.19	0.25	0.31	0.44	0.60	0.88	1.2	1.7	2.4	3.1	4.9	7.0
<b>Diámetro del vástago</b>	1/8"	3/16"	3/16"	3/16"	1/4"	1/4"	5/16"	3/8"	7/16"	1/2"	5/8"	5/8"	3/4"
<b>Área del vástago</b>	0.01	0.03	0.03	0.03	0.05	0.05	0.08	0.11	0.15	0.20	0.31	0.31	0.44
<b>Factor de fuerza – retracción (Área)</b>	0.06	0.16	0.22	0.28	0.39	0.55	0.80	1.09	1.55	2.20	2.90	4.59	6.56

La fuerza requerida, la presión del aire y el diámetro del cilindro son todos factores que deben ser conocidos o determinados para la selección de un cilindro. Si dos variables son conocidas la otra es fácilmente conocida por medio de las formulas y el triángulo que abajo se muestra.

El cálculo del área es obtenida de alguna de las dos ecuaciones:

**Diámetro<sup>2</sup> x 0.7854 o bien π x Radio<sup>2</sup>**

**F - Fuerza o carga en libras**      **F = P x A**  
**P - Presión**      **P = F / A**  
**A - Área del cilindro**      **A = F / P**  
 (Pulgadas cuadradas)



### Fuerza de resorte estándar en libras

Bore	5/16"	1/2"	9/16"	5/8"	3/4"	7/8"	1-1/16"	1-1/4"	1-1/2"	1-3/4"	2"	2-1/2"
<b>At Rest</b>	0.5	0.9	1.7	1.3	3.0	3.0	2.0	4.5	4.5	11.0	15.0	15.0
<b>Compressed</b>	1.0	2.0	4.0	4.0	6.0	6.0	7.0	10.0	10.0	24.0	30.0	30.0

### Fuerza de resorte fuerte en libras

Diámetro	5/16"	1/2"	9/16"	5/8"	3/4"	7/8"	1-1/16"	1-1/4"	1-1/2"	1-3/4"	2"	2-1/2"
<b>En reposo</b>	N/A	2.0	N/A	3.3	5.0	5.0	5.5	8.5	8.5	N/A	N/A	N/A
<b>Compresión</b>	N/A	4.0	N/A	9.0	10.0	10.0	13.0	17.0	17.0	N/A	N/A	N/A